

# Nuova tecnologia di lavorazione in Rettifiche Meccaniche Tirelli srl

## Descrizione del progetto

Il progetto è volto all'acquisizione di una nuova rettificatrice cilindrica per esterni col fine di massimizzare l'efficienza produttiva grazie alla capacità di movimentazione degli assi completamente digitale e alla sua possibilità di interfacciarsi al meglio con portali e robot. Verrà inoltre acquisito un separatore di nebbie oleose da integrare al filtro della rettificatrice.

## Obiettivi

Si vuole dare il via ad una nuova fase di lavorazione attualmente eseguita con modalità tradizionali che permetterà a RMT SRL di entrare prepotentemente in un campo che è stato valutato come il business del futuro: la realizzazione di componenti per compressori "oil free". Gli oli, per motivi ambientali e di manutenzione, in alcuni settori (ad esempio quelli legati alla movimentazione di persone e cose) andranno via via a scomparire.

## Risultati

- Introduzione di tecnologie abilitanti;
- Gestione dei processi completamente digitalizzata;
- Possibilità di gestire lavorazioni molto complesse con tempi molto contenuti;
- Maggior sicurezza nelle lavorazioni;
- Maggior precisione;
- Riduzione consumi energetici

**Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale**